



特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(51) 國際特許分類6 G06F 17/60	A1	(11) 國際公開番号 WO00/13116 (43) 國際公開日 2000年3月9日(09.03.00)
--	-----------	--

(21) 国際出願番号	PCT/JP99/04673	渡邊雄一郎(WATANABE, Yuichiro)[JP/JP] 〒146-0092 東京都大田区下丸子四丁目21番1号 三菱自動車エンジニアリング株式会社内 Tokyo, (JP)
(22) 国際出願日	1999年8月30日(30.08.99)	(74) 代理人 佐伯健児(SAHEKI, Kenji)[JP/JP] 〒105-0014 東京都港区芝二丁目10番9号 Tokyo, (JP)
(30) 優先権データ		
特願平10/262441	1998年8月31日(31.08.98)	JP
特願平11/90870	1999年3月31日(31.03.99)	JP
(71) 出願人(米国を除くすべての指定国について) 三菱自動車エンジニアリング株式会社 (MITSUBISHI AUTOMOTIVE ENGINEERING CO., LTD.)(JP/JP) 〒146-0092 東京都大田区下丸子4丁目21番1号 Tokyo, (JP)		(81) 指定国 AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, 欧州特許(AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO特許(GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), ユーラシア特許(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM)
(72) 発明者; および		
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ) 山寺信也(YAMADERA, Shinya)[JP/JP] 岩村順雄(IWAMURA, Nobuo)[JP/JP] 久津見直史(KUTSUMI, Naofumi)[JP/JP] 木下 正(KINOSHITA, Tadashi)[JP/JP] 阪本光央(SAKAMOTO, Teruo)[JP/JP] 三石賢二(MITSUISHI, Kenji)[JP/JP] 金子 勉(KANEKO, Tsutomu)[JP/JP] 藤田 伸(FUJITA, Shin)[JP/JP]		添付公開書類 国際調査報告書

(54)Title: **SYSTEM FOR MANAGING PROCESS AND MAN-HOUR**

(54)発明の名称 工程及び工数の管理システム

(57) Abstract

A work managing system characterized by comprising (1) data storing means for storing therein authorized person in charge and authorized adherence standards for the work to be managed, (2) work registering means by which the person in charge selects a managing method of the work to be managed from among the managing methods classified in advance for the whole ordered works, (3) managed process display means for displaying managed processes determined for each management method in conjunction with the work on a format, (4) means for displaying the time limit determined by the person in charge for every managed process on a format, (5) adherence standard display means for displaying adherence standards related to the managed processes, and (6) quality recording means for recording and displaying the qualities applied to the managed processes.

